

GD 116

**KÖMMERLING**

KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Sellador secundario para la fabricación de unidades de vidrio aislante

- Excelente adhesión a superficies limpias como vidrio, aluminio, acero galvanizado y acero inoxidable
- No se requieren imprimadores
- Alta resistencia y elasticidad

DATOS TÉCNICOS

Base	Componente A: Polisulfuro		
Color mixto	Componente B: Dióxido de manganeso		
Consistencia	Negro		
Prop. mezcla Comp. A : Comp. B	Pasta		
- por volumen	10 : 1		
- por peso	10 : 0,88		
Densidad			
- Componente A	aprox.	1,78	g/cm ³
- Componente B	aprox.	1.58	g/cm
Vida del contenedor con comp. Norma B65	aprox.	45	minutos
Resistencia al descascarado	>	4	N/mm
Resistencia al rasgado	>	0,8	N /mm ²
Dureza nivel A escala Shore	≥	38	
Adhesión al vidrio float	aprox.	0.38	N/mm ²
Índice de transmisión vapor de agua	<	9	g/m ² d
Permeabilidad al gas (Ar)	<	0.006	gm ² h
Contenido volátil	<	1	%
Empañamiento	Sin empañamiento visual		
			+ 23 °C
			+ 23 °C
			+ 23 °C
			Método de prueba Kö 100086
			Método de prueba Kö 100075
			EN 1279.6 anexo E y Kö Norma 100039 a clima estándar 23/50
			EN 1279.4 anexo A
			EN 1279.4
			EN 1279.4
			EN 1279.6 anexo G
			EN 1279.6 anexo G

PROCESADO**Preparación**

Las caras de las juntas o superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de polvillo y grasa. Como agente de limpieza recomendamos usar Körasolv GL a menos que se disponga de máquinas lavadoras u otros agentes probados libres de residuos.

Preparación de la mezcla

Cuando se usa un mezclador automático verificar que la proporción de mezcla sea la correcta. La proporción de mezcla por volumen es 10:1. El producto mezclado se debe aplicar dentro de la vida útil del producto. A mayor temperatura más corta la vida útil. Preparar sólo la cantidad que se puede aplicar dentro de este período.

Regla general

40 minutos de vida útil a +20°C de temperatura del material

20 minutos de vida útil a +30°C de temperatura del material

10 minutos de vida útil a +40°C de temperatura del material

Tolerancia de mezclado: ± 20 %

Curado

No debe aplicarse GD 116 cuando la temperatura ambiente es menor a + 10°C.

La velocidad de curado de GD 116 depende de la temperatura de almacenamiento de las unidades producidas con este sellador

A +10°C los tiempos de curado se duplican o triplican; a 30°C se reducen en aproximadamente 50%

Se logra una superficie sin pegajosidad luego de alrededor de 2 horas a aproximadamente +23°C.

LIMPIEZA

Usar Körasolv GL para limpiar las superficies a unir

NOTAS ESPECIALES**Almacenamiento**

Almacenar en contenedores cerrados en un lugar seco y fresco.

Vida útil: Componente A aprox. 9 meses

Componente B aprox. 9 meses

SEGURIDAD

Por favor tomar nota de las indicaciones en las hojas de datos de seguridad de EC y las indicaciones de seguridad en las etiquetas de cada producto para el tratamiento de nuestros productos

Se deben respetar en particular las instrucciones de la Reglamentación de Sustancias Peligrosas

Mantener a mano la hoja de datos de seguridad de EC del producto que está tratando que le brindará valiosas indicaciones para el uso y la disposición seguros, y qué hacer en caso de accidentes.

UNIDADES DE EMPAQUE

Unidad de mezclado de 2,5 l. para la aplicación manual (para componente A y B)

Componente A

Tambor de 190 l.

Componente B:

Lata de 19 l.

Tambor de 190 l.

Para datos relacionados a la seguridad por favor consultar la hoja de datos de seguridad

Por favor tener en cuenta: todos los datos consignados se basan en un examen cuidadoso en nuestros laboratorios y en nuestra experiencia práctica pasada. Estas no son indicaciones obligatorias. Dado el alto número de materiales en el mercado y los diferentes modo de uso que están más allá de nuestra influencia y control, naturalmente no podemos aceptar la responsabilidad del resultado de su trabajo, ni aquellos relacionado con los derechos de patente de terceros. Recomendamos realizar suficientes pruebas para verificar que este producto en particular cumple con los requerimientos de su caso en particular. Por favor también tomar nota de nuestros Términos de Venta, Entrega y Pago. Esta información del producto reemplaza a todas las anteriores ediciones



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200 D-66954 Pirmasens

Phone +49 6331 56-2000

Fax +49 6331 56-1999

P.O. Box 2162

eMail

Internet

D-66929 Pirmasens

info@koe-chemie.de

www.koe-chemie.de



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 044853
ISO 14001:2004
Zertifikat: 01 104 053913
OHSAS 18001:1999
Zertifikat: QA 05 116 4030